

PUNTE BIFRONTALI PER LAMIERE (double end drills, right hand cutting)

Prod. SCU

Tipo N. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. BIFRONTI.
Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri, per punti di saldatura e applicazioni di rivetti.
Uso anche con trapani a mano.
Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA. In confezioni indivisibili da 10 pezzi.



8617GE



HSS

Ø	mm	3	3,1	3,2	3,3	3,5	4	4,1	4,2	4,5*	4,8	5	5,1	5,2	5,5*	6*
Lungh. elica	mm	11	11	11	11	12	14	14	14	16	17	17	17	17	19	19
Lungh. totale	mm	46	49	49	49	52	55	55	55	58	62	62	62	62	66	66
8617GE	La conf.	19,80	22,50	22,50	22,50	26,50	29,20	29,20	29,20	22,90	36,30	36,30	37,50	37,50	33,80	33,80

* Misure in esaurimento.

PUNTE BIFRONTALI PER LAMIERE (double end drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81190

Tipo N. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. BIFRONTI.
Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri, per punti di saldatura e applicazioni di rivetti.
Uso anche con trapani a mano.
Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.



8618G



HSS

Ø	mm	2*	2,5	3*	3,5	4	4,5*	5	5,5*	6*	7*	8*
Lungh. elica	mm	7	9	10	12	14	15	17	19	19	23,6	25
Lungh. totale	mm	38	43	46	52	55	58	62	66	66	74	79
8618G	Cad.	4,84	5,66	4,90	5,84	5,84	6,10	6,64	9,14	10,20	8,02	16,60

* Misure in esaurimento.

FRESE PER PUNTI DI SALDATURA (mills for spot welds)

Prod. SCU

Tipo con testa a corona dentata, reversibile fresata e rettificata Ø mm 10. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri per staccare punti di saldatura senza deformazioni delle lamiera.



8618GE



HSS

Attacco esagonale mm 7. Punta di centraggio intercambiabile.
Lunghezza totale mm 72.

8618GE	Cad.	20,20
---------------	-------------	--------------

Testa a corona dentata di ricambio per Art. 8618 GE, lunghezza mm 14.

O8618GE	Cad.	10,40
----------------	-------------	--------------

Punta di centraggio di ricambio per Art. 8618 GE, lunghezza mm 23.

O8618GE 1	Cad.	1,18
------------------	-------------	-------------

PUNTE FRESATRICI (milling drills)

Prod. SCU

Tipo combinato a punta e scanalature con rompitruciolo per fresare lamiera e materiali sottili.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, angolo di taglio 118°, lunghezza totale mm 90.



8618GL



HSS

Ø	mm	6	8
8618GL	Cad.	5,22	8,16

PUNTE ELICOIDALI PER SPINE CONICHE (taper pin twist drills)

Orig. Hartner - Art. 81810

DIN 1898/1 - Tipo N. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per fori di spine coniche secondo DIN 1 e DIN 7978. Conicità 1:50.



8619G



HSS

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø nominale	mm	2,5	3	4	5	6	8	10
Lungh. elica	mm	48	63	74	81	114	157	190
Lungh. totale	mm	86	100	112	122	160	207	245
Attacco Ø	mm	3,15	4	5	6,3	8	10	12,50
8619G	Cad.	63,60	76,50	81,80	102,00	102,00	165,00	219,00

Misura mm 2,5 in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa